

Масло гидравлическое МГЕ-46В

- Длительный ресурс работы в гидравлических системах, в том числе, с аксиально-поршневыми насосами.
- Предохраняет оборудование от износа и коррозии в процессе эксплуатации.
- Отвечает требованиям гидросистем нового поколения с исполнительными механизмами повышенной точности.
- Обеспечивает повышенный срок службы фильтров.
- Отличная деэмульгирующая способность (способность к отделению воды) и высокие противопенные свойства.
- Отличные вязкостно-температурные свойства.
- Высокая термоокислительная стабильность.
- Отличная защита от коррозии металлических поверхностей, особенно при простоях техники.
- Совместимо с основными материалами уплотнений гидроприводов.
- Обладает высокими эксплуатационными свойствами.
- Обеспечивает снижение эксплуатационных затрат, связанных с вынужденным простоем оборудования.

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:

46

ОПИСАНИЕ ТОВАРА

МГЕ-46В – высококачественное минеральное масло для гидрообъемных передач, гидравлических систем и гидростатических приводов сельскохозяйственной, строительно-дорожной и другой техники, работающей в тяжелых условиях эксплуатации при давлении до 35 МПа с кратковременным повышением до 42 МПа. Рабочий диапазон температур от минус 10 до +80°C.

МГЕ-46В производится на основе высокоочищенных базовых масел-компонентов с применением пакета, содержащего антиокислительную, противоизносную, антикоррозионную и др. присадки последнего поколения.

ТУ 38.001347-00

Типовые физико-химические характеристики

Показатели	МГЕ-46В
Класс по ISO/DIN	HH/HL
Класс вязкости по ISO	46
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	41,4-50,6
Вязкость кинематическая при 0°C, мм ² /с, не более	1000
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с, не более	6,0
Кислотное число мг КОН/г, не более	1,5
Плотность при 15°C, кг/м ³ , не более	894
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже	190
Температура застывания, °C, не выше	-32