

G-Special Hydraulic HVLP- 22, 32, 46, 68



Гидравлические системы



Всесезонное использование



Высокие противоизносные свойства



Стабильность против окисления



Высокая стабильность вязкости



Отличная фильтруемость



Высококачественные минеральные базовые масла

G-Special Hydraulic HVLP - 22, 32, 46, 68 – серия масел с отличными вязкостно-температурными характеристиками для всесезонного применения в гидравлических системах мобильной техники. Гидравлические рабочие жидкости разработаны для гидроприводов, где требуются масла с высокой стабильностью к механической деструкции, чтобы обеспечивать производительность системы на всем интервале замены масла, и высокой стабильностью к окислению для поддержания системы в чистоте.

Применение



- Гидравлические системы мобильной техники (строительная, горнодобывающая, лесозаготовительная, муниципальная), работающей в широком интервале температур окружающего воздуха.
- Гидроприводы стационарного оборудования, работающего на открытом воздухе.
- Для применения в различных гидравлических насосах, в том числе производства Denison, Cincinnati Machine, Eaton Vickers, Bosch Rexroth.

Преимущества/Потенциальные выгоды

Серия масел **G-Special Hydraulic HVLP** с использованием загустителя последнего поколения позволяет обеспечивать высокую эффективность гидравлической системы при тяжелых условиях работы:

Характеристики	Преимущества/Потенциальные выгоды
Стабильность вязкостных характеристик	Сохранение и поддержание необходимой вязкости в широком диапазоне температур - высокая производительность насосов
Высокая стабильность против окисления	Возможность увеличения срока службы рабочей жидкости – снижение затрат на смазочный материал
Отличные противоизносные свойства	Защита трущихся деталей насосов при различных режимах – обеспечение максимального срока эксплуатации оборудования
Отличная фильтруемость	Поддержание фильтров гидравлической системы в чистоте – снижение затрат на комплектующие
Термическая стабильность	Минимизация отложений – повышенная чистота гидравлической системы
Быстрое отделение воздуха	Предотвращение кавитации насосов – снижение затрат на ремонт

Типичные физико-химические характеристики

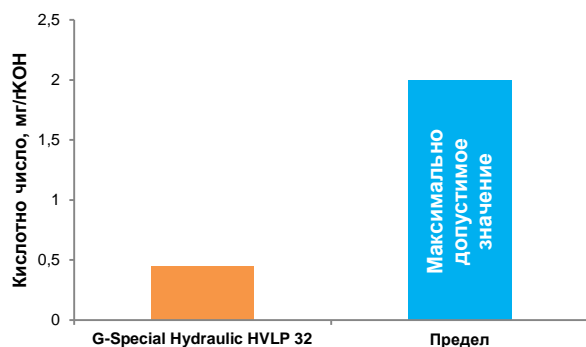
Показатели	Значение				Метод
	22	32	46	68	
Вязкость кинематическая, мм ² /с при 40 °С	22	32	46	68	ASTM D 445
при 100 °С	4,9	6,8	7,9	10,6	
при -20 °С/-10 °С	700 (-20 °С)	1200 (-20 °С)	1000 (-10 °С)	-	
Индекс вязкости	160	175	143	144	ASTM D 2270
Температура вспышки в открытом тигле, °С	196	218	232	234	ASTM D 92
Температура застывания, °С	-52	-48	-42	-40	ASTM D 97
Класс чистоты, основной	12	12	12	12	ГОСТ 17216
Плотность при 20 °С, кг/м ³	863	870	875	878	ASTM D 4052

Спецификации

- DIN 51524 Part 3
- ISO 11158 HV (ISO 32, 46, 68)
- MAG P-68 (ISO 32)
- MAG P-70 (ISO 46)
- MAG P-69 (ISO 68)
- Denison HF-0,1,2 (ISO 32, 46, 68)
- Eaton Vickers 35VQ25
- Bosch Rexroth RDE 90235 (ISO 22, 32, 46)
- Bosch Rexroth RE 90220-01 (ISO 68)

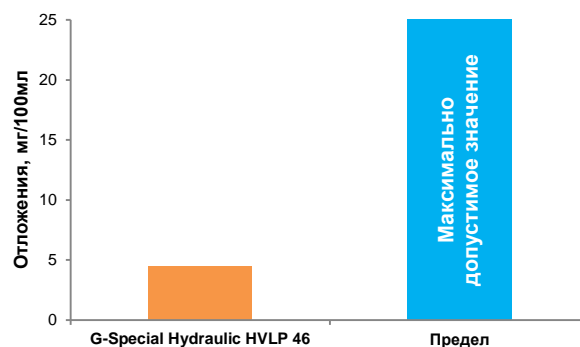
Гидравлические масла **G-Special Hydraulic HVLP - 22, 32, 46, 68** превосходят требования основных спецификаций согласно тестам:

Стабильность против окисления*



Высокая стабильность против окисления G-Special Hydraulic HVLP-32 дает возможность увеличения интервала замены.

Отложения в гидравлической системе**



Отличная стойкость к термическому разложению G-Special Hydraulic HVLP-46 позволяет сохранять срок службы гидроприводов оборудования.

*Тест ASTM D664; **Тест ASTM D2070

Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO/TS 16949



OHSAS 18001

