



## ИГП-18; ИГП-30; ИГП-38; ИГП-49; ИГП-72; ИГП-114; ИГП-152

ИГП-18, ИГП-30, ИГП-38, ИГП-49, ИГП-72, ИГП-114 — масла индустриальные легированные, использующиеся в гидравлических системах станков, прессов, автоматических линий промышленного оборудования, где требуются масла с улучшенными антиокислительными и противоизносными свойствами.

ИГП-152 — масло индустриальное легированное, предназначенное для смазывания нагруженных зубчатых и червячных передач, редукторов оборудования, работающего на предприятиях металлургической, целлюлозно-бумажной промышленности.

Масла изготавливаются из минеральных масел глубокой селективной очистки с добавлением сбалансированной композиции присадок.

## Преимущества

- Обладают улучшенными смазывающими и антикоррозионными свойствами
- Хорошая стойкость к окислению и пенообразованию позволяет продлить срок службы масел по сравнению с бесприсадочными маслами
- Способствуют надежной работе оборудования, увеличивают его производительность

Одобрения	ИГП-18	ИГП-30	ИГП-38	ИГП-49	ИГП-72	ИГП-114	ИГП-152
ПАО «СвНИИНП»	✓		✓				

## Типичные физико-химические характеристики

Показатели	Метод	ИГП- 18	ИГП- 30	ИГП- 38	ИГП- 49	ИГП- 72	ИГП- 114	ИГП- 152
Вязкость кинематическая при 40 °C, мм²/с	ГОСТ 33	27,0	45,1	60,2	81,2	119,6	195,2	275,0
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	92	91	91	92	90	88	88
Температура вспышки в открытом тигле, °С	FOCT 4333	219	230	237	240	247	256	255
Температура застывания, °C	ГОСТ 20287	-19	-18	-18	-17	-17	-17	-16
Кислотное число, мг КОН/г	ΓΟCT 11362	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Зольность, %	ΓΟCT 1461	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
Плотность при 20 °C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	871	878	881	885	888	895	898
Цвет на колориметре ЦНТ, ед. ЦНТ	ΓΟCT 20284	1,0	1,5	2,0	2,5	3,5	4,0	4,5

## Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

**ISO 9001** 

**ISO 14001** 

ISO/TS 16949

**OHSAS 1800** 







